

10 Errores básicos que debes evitar al momento de soldar!

El día de hoy van aprender 10 errores que se cometen al momento de usar el cautín.



Primer error



No usar la base del caudín en el momento que están soldando, puede ocurrir que cualquier cable que este cerca se puede quemar por error, incluyendo el mismo cable del caudín.

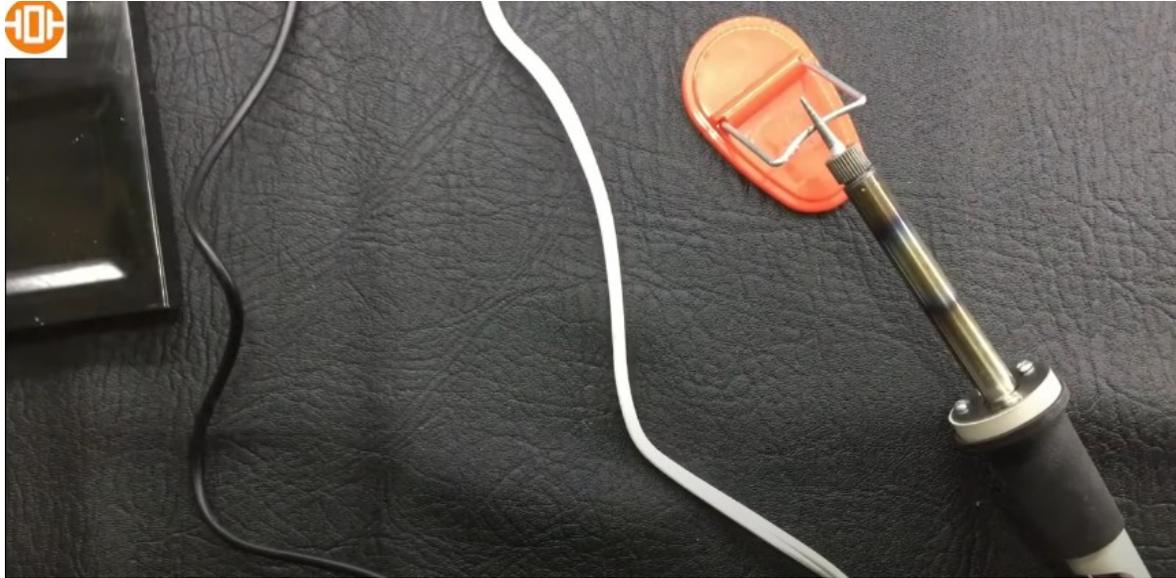


Para evitar este error se debe utilizar las bases de caudín, una como esta.



También pueden utilizar otra como esta, la idea es sostener el cautín para evita que se mueva para los lados y no se den cuenta.

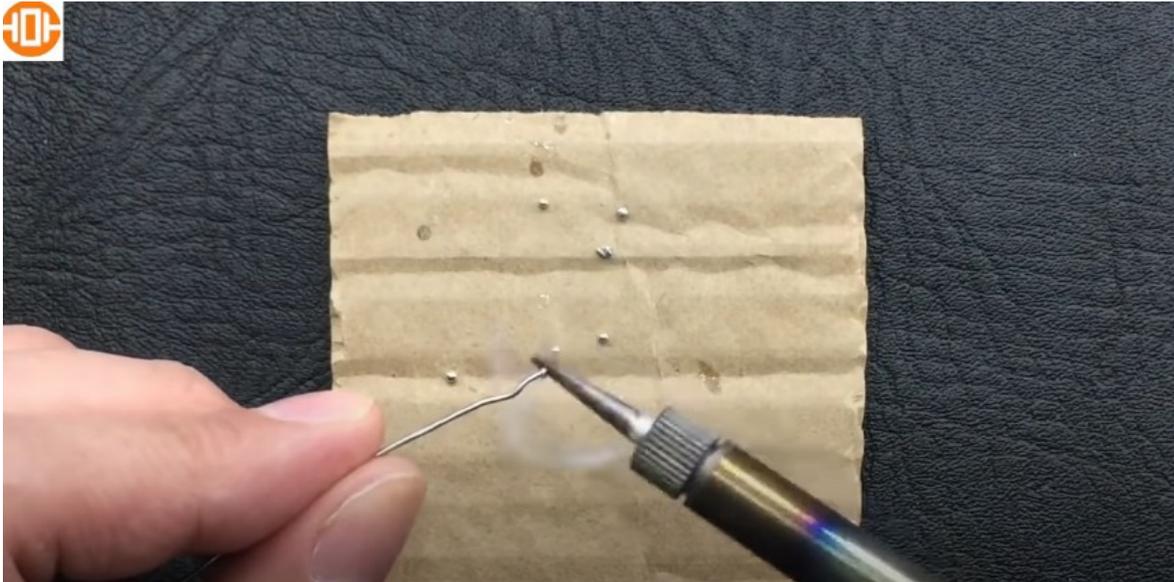
Quizás piensen que es un error muy básico y que nadie lo cometería, pero es muy frecuente en las personas que están comenzando.



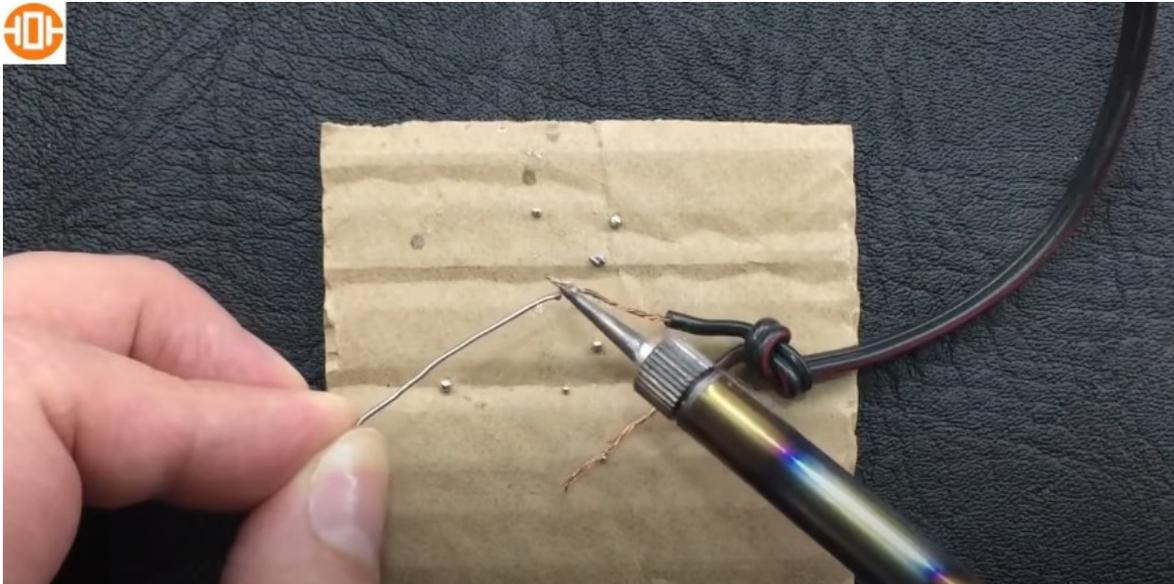
Segundo error



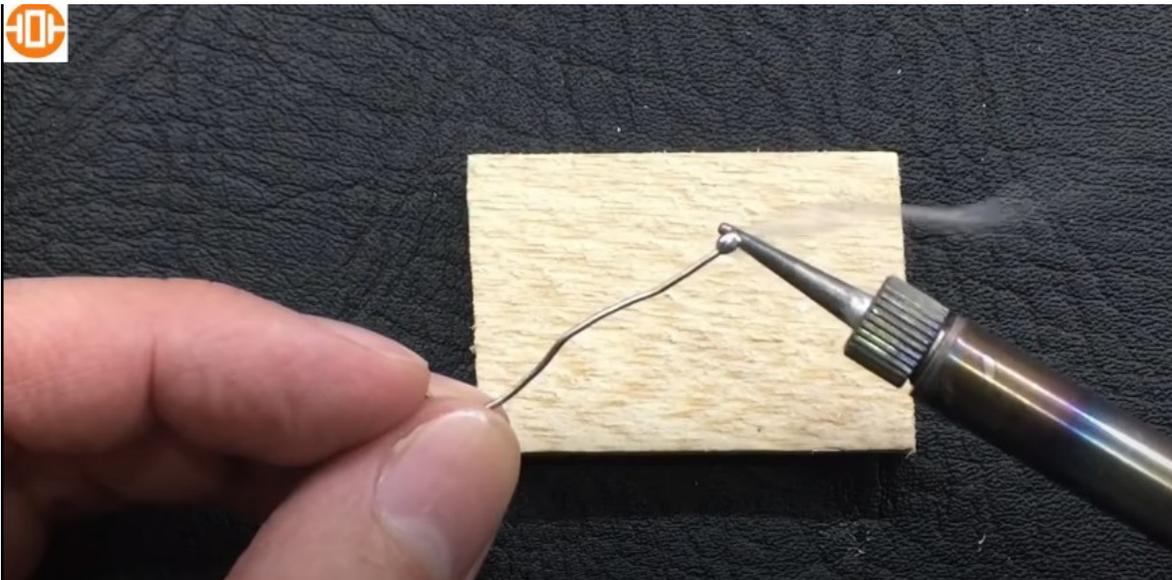
No tener estañada la punta del cautín; si al querer soldar no se queda el estaño en la punta, esto dificulta la soldadura.



Por ejemplo, si se quiere soldar este cable y el cautín no tiene la punta estañada, se hará muy difícil porque no se queda el estaño en la punta del cautín, dificultando hacer la soldadura de forma correcta y rápida.



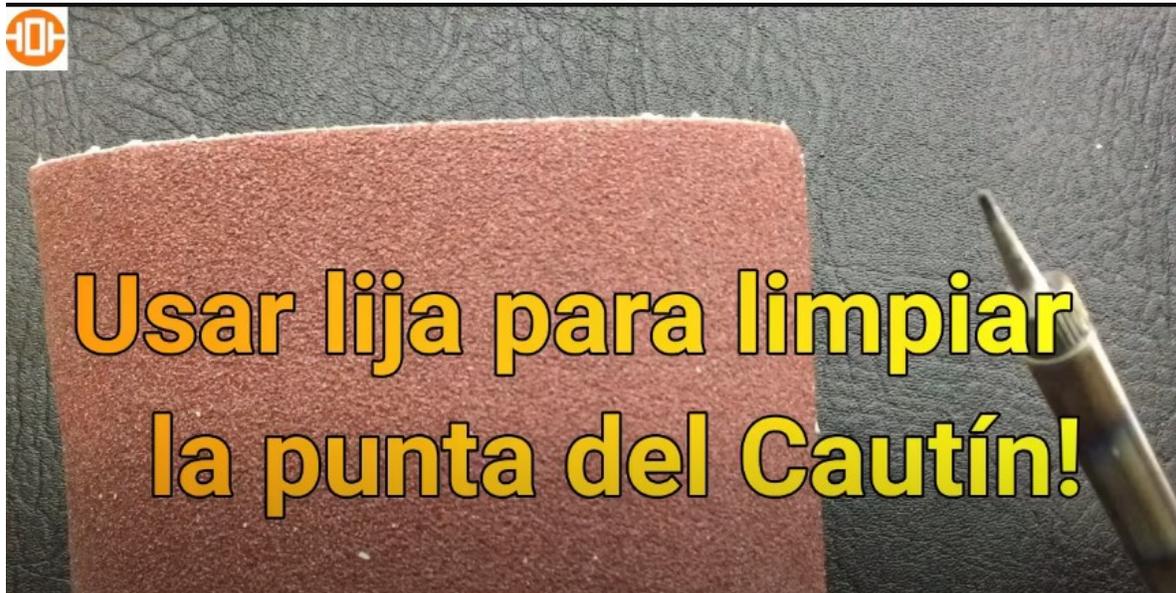
El procedimiento para estañar es buscar un punto donde el estaño se comience a quedar en la punta del cautín, cuando se esté estañando se va girando poco a poco hasta conseguir una parte más grande, aunque en realidad para soldar solo se necesita un pequeño espacio.



Cuando el cautín este estañado se puede comenzar a soldar cómodamente. Si se trata de soldar de nuevo el cable, observen que es más fácil y no se desperdicia nada de estaño.



Tercer error



Otro error que se comete es limpiar la punta del cautín con lijas como esta, esto lo que logra es que se vaya deteriorando la punta muy rápidamente y en poco tiempo tendrán que cambiar la punta del cautín.



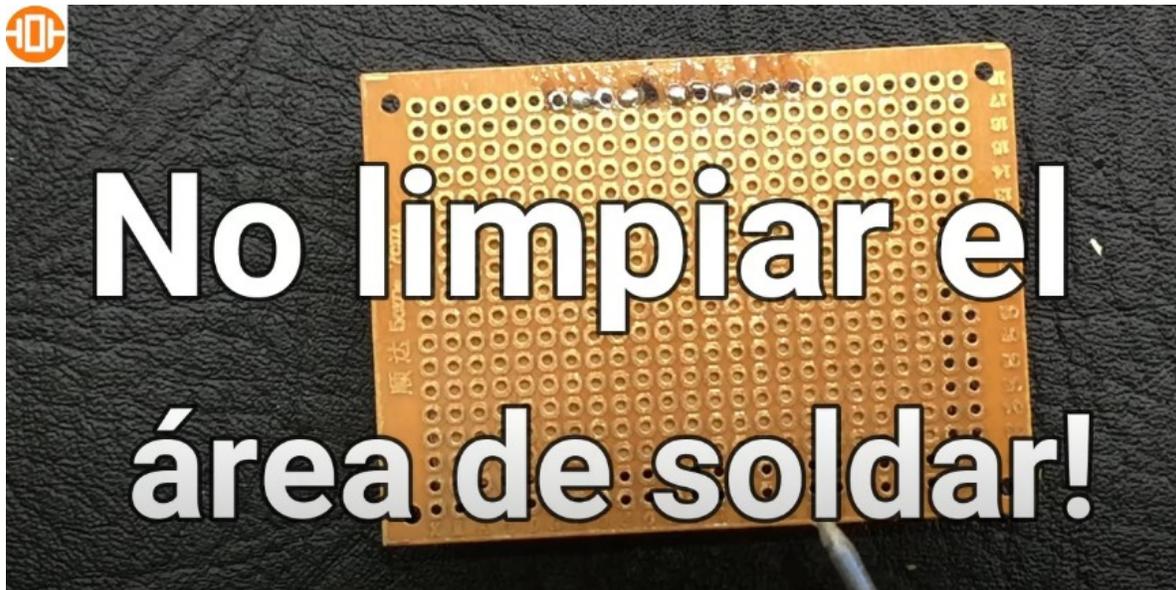
Se debe usar es alambre enrollado.



O una esponja como esta que las pueden conseguir en cualquier tienda de electrónica.

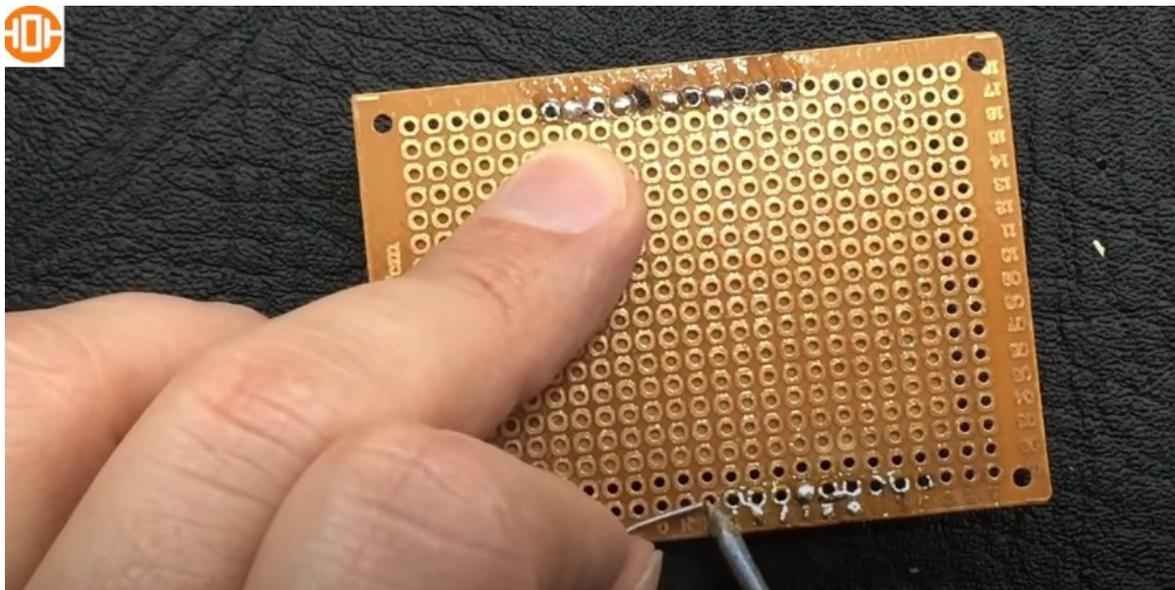


Cuarto error

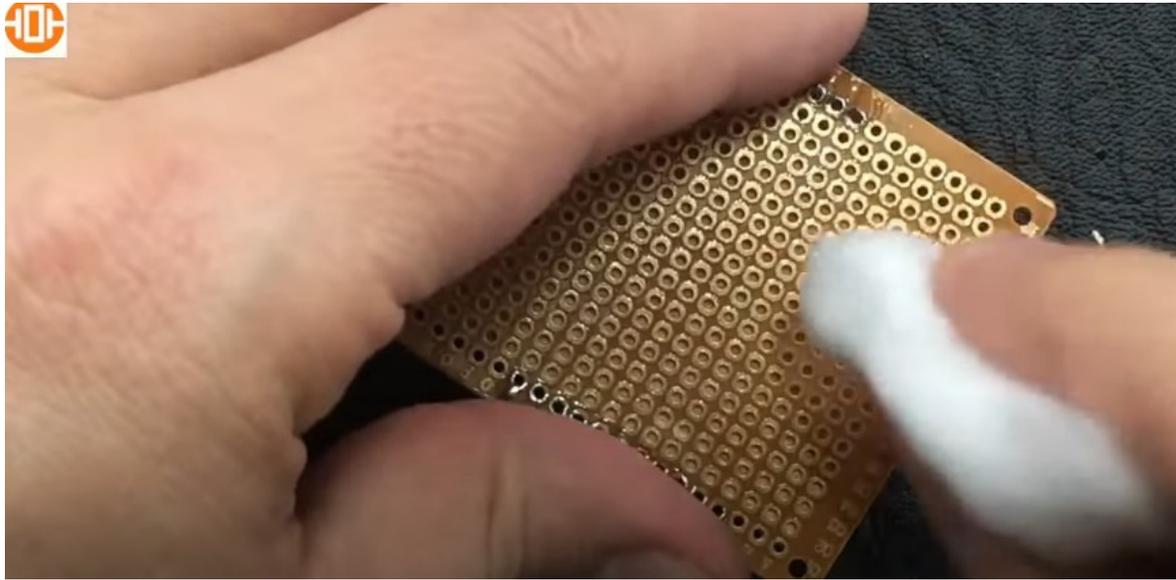


Un grave error es no limpiar la placa donde se va a soldar, siempre se debe limpiar porque si tiene un sucio acumulado la soldadura va a quedar mal.

Como se observa en la imagen, el estaño no entra perfectamente en los agujeros, es porque falta limpiarla para que la soldadura se haga de forma correcta.



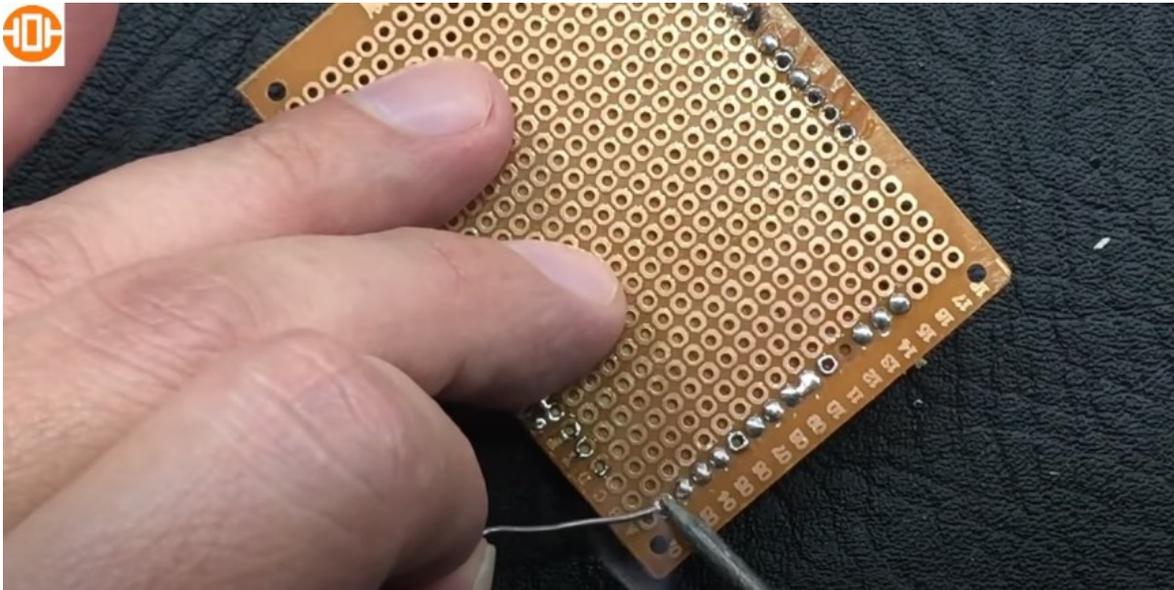
Se puede limpiar con alcohol y un algodón.



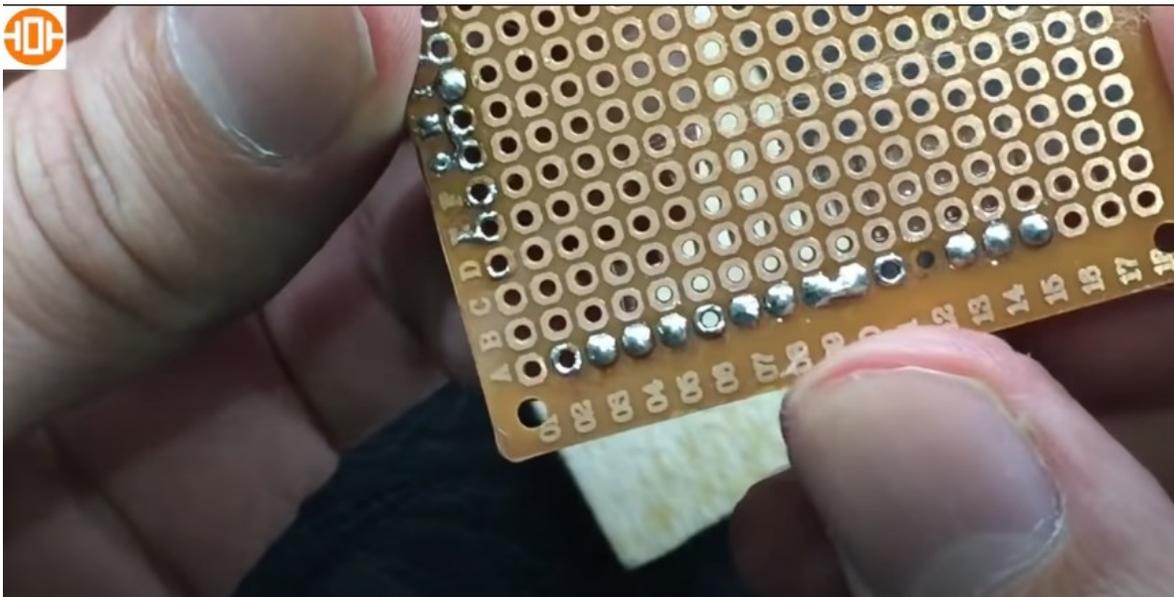
Y luego se le puede colocar un poco pasta para soldar con ayuda del algodón frotando el área a soldar.



Y luego se procede a soldar.



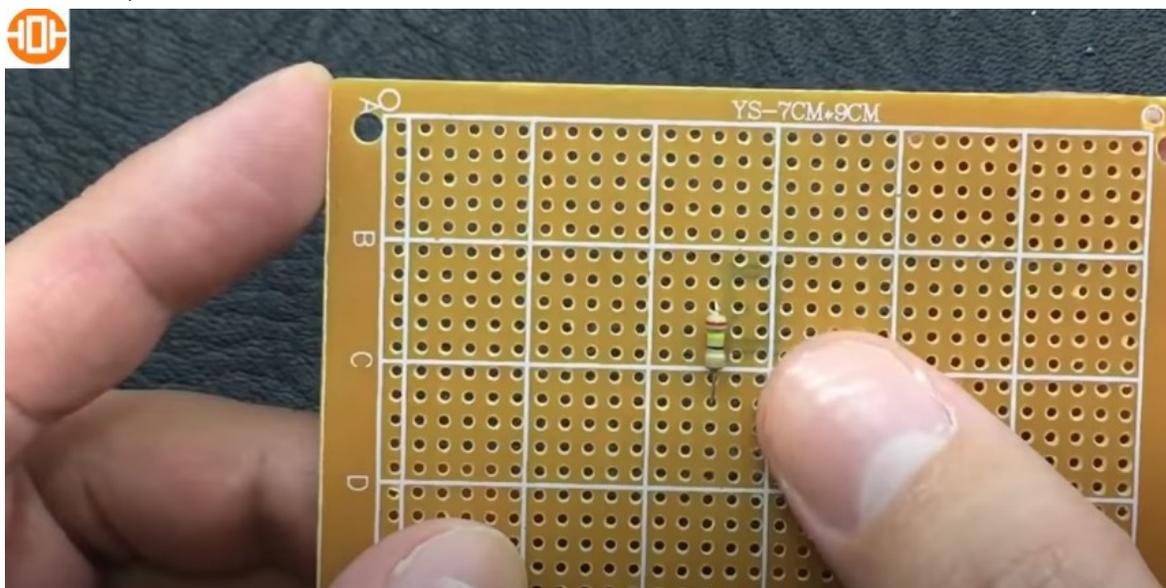
La soldadura quedo mucho mejor que las anteriores, tal como se observa en la imagen.



Quinto error



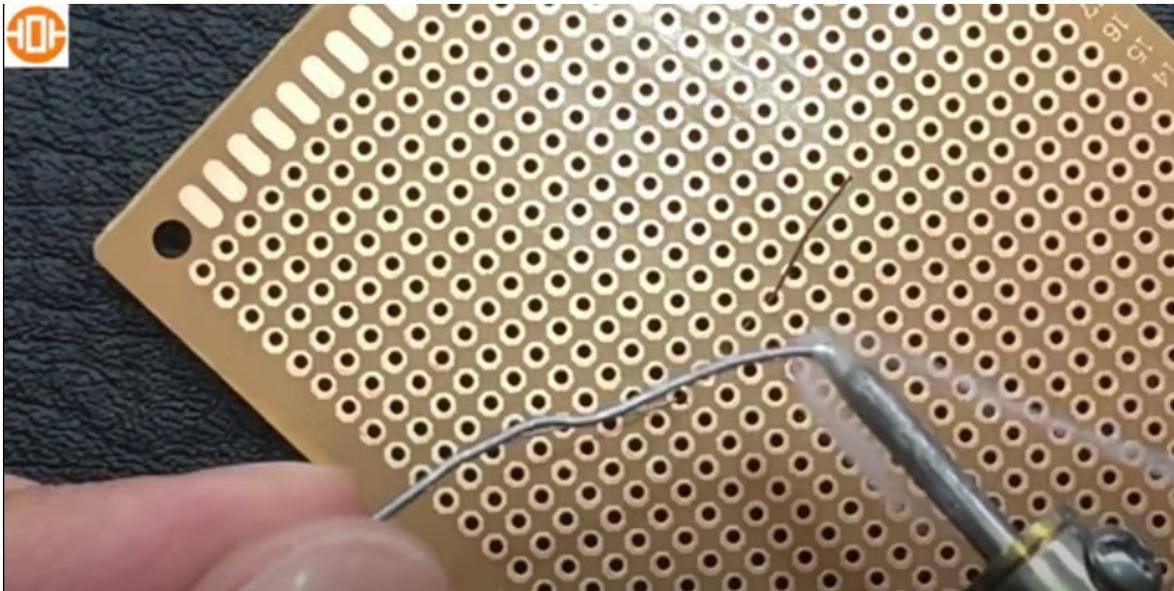
Otro error que se comete es el siguiente, supongan que desean soldar una resistencia en una placa como esta, se introduce la resistencia.



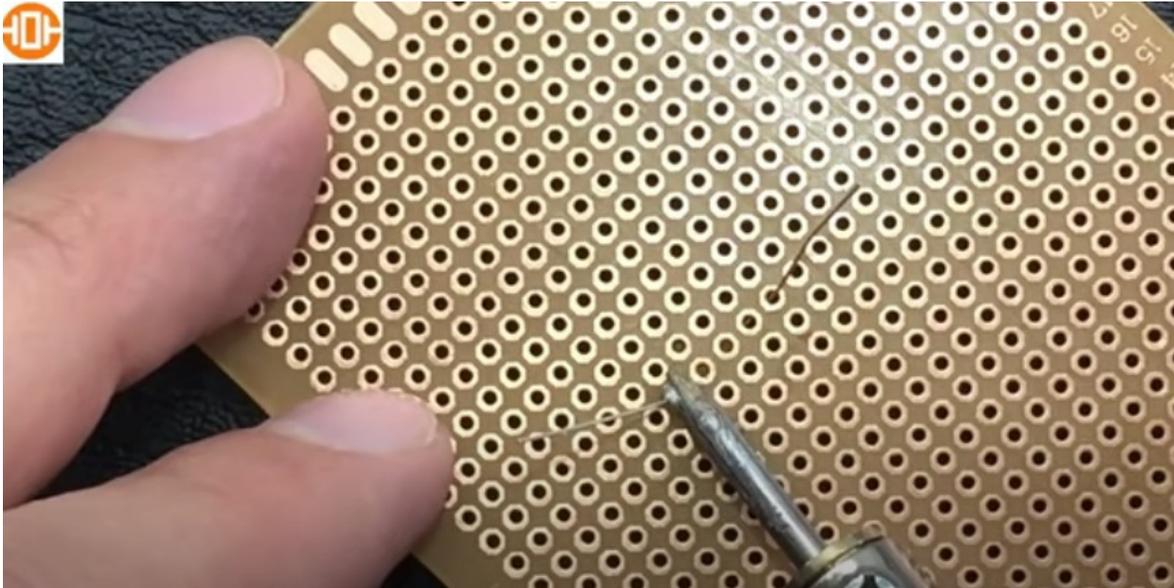
Aquí arriba están los pines de la resistencia.



Si al comenzar a soldar se coloca el estaño en la punta del caudín alejado al pin.



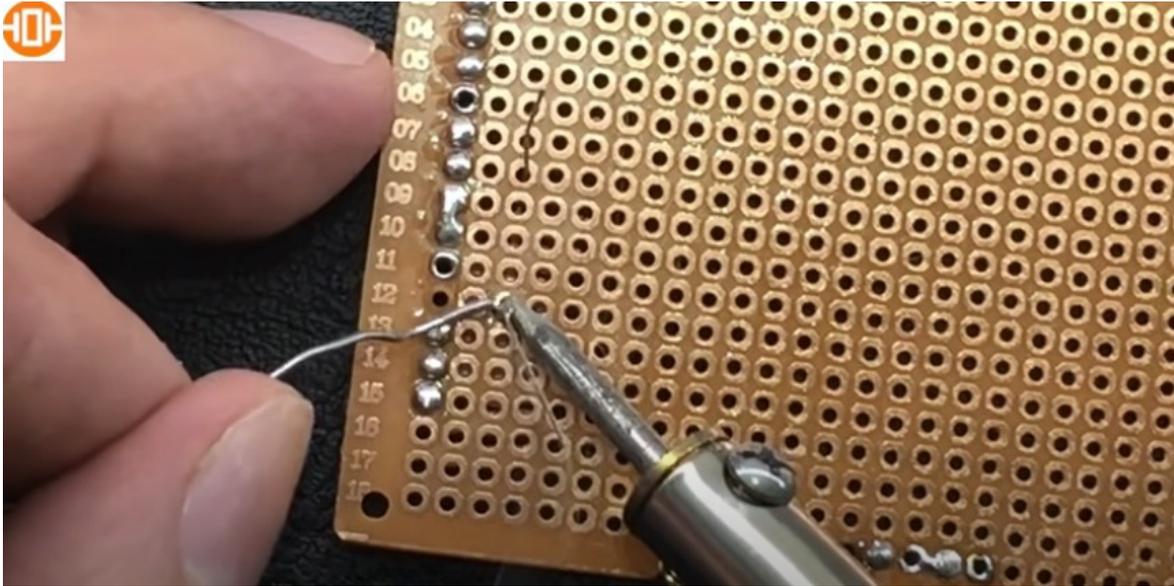
Y luego lo lleva al lugar de la soldadura, es un grave error.



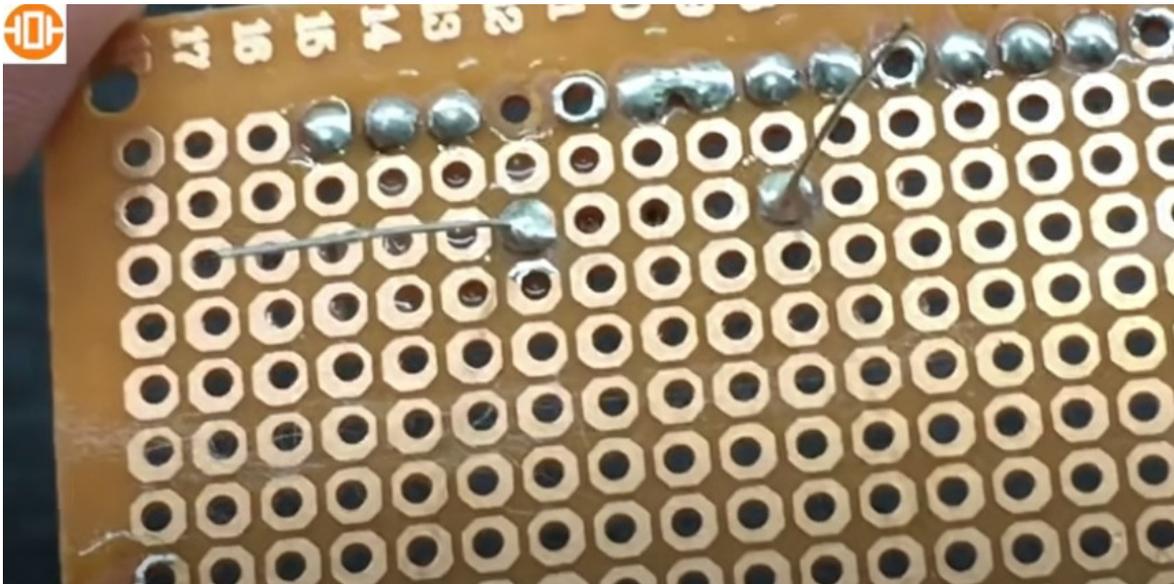
Porque no agarra la soldadura, la razón es porque el estaño ya no sirve.



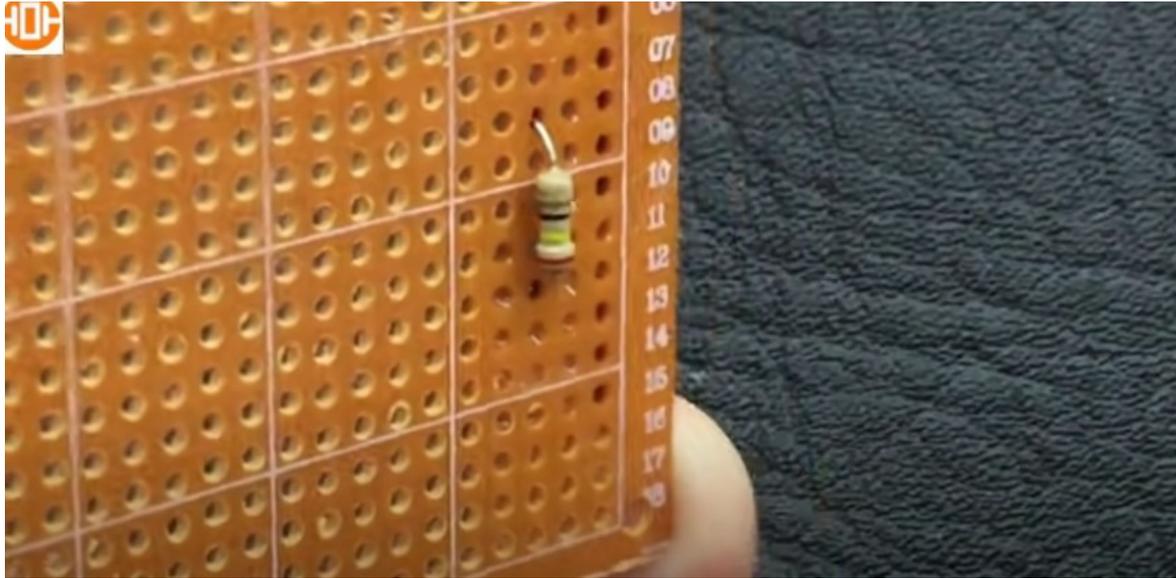
Lo correcto es acercar el estaño justo en la parte donde se va hacer la soldadura y es ahí donde se debe derretir.



Si se fijan quedo bien soldado.



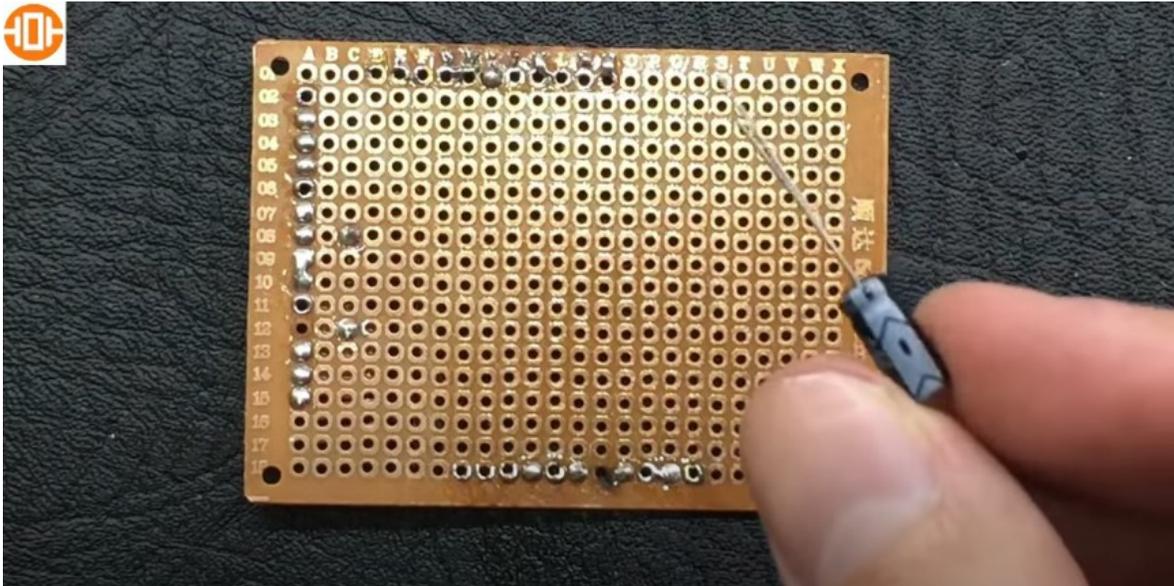
Y del otro lado se ve bien fija la resistencia.



Sexto Error



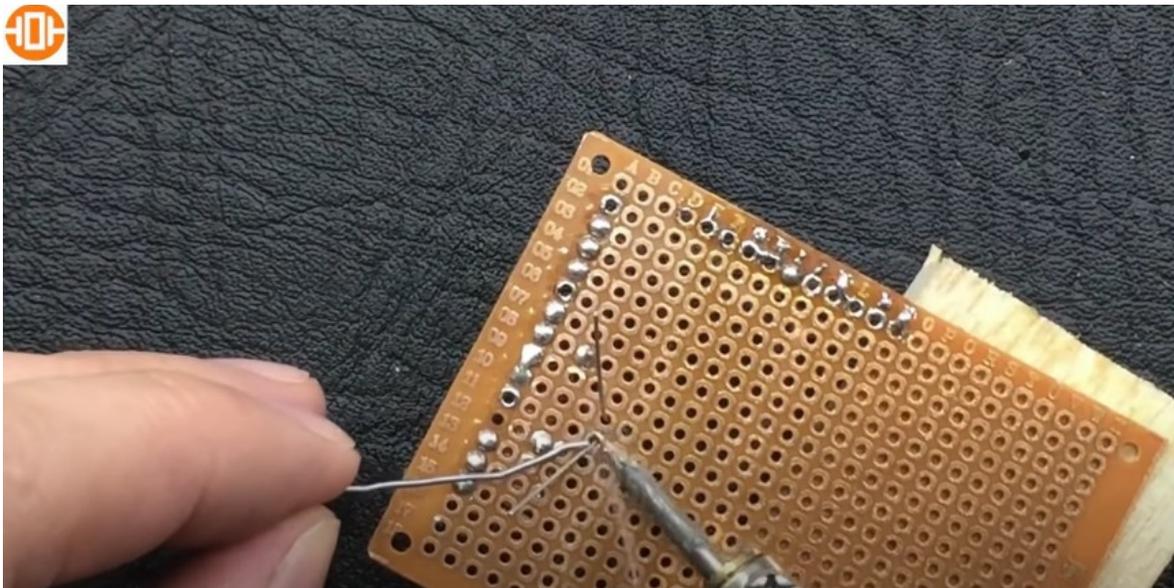
Otro error que se suele cometer, imaginen que se quiere soldar este capacitor donde se soldó la resistencia



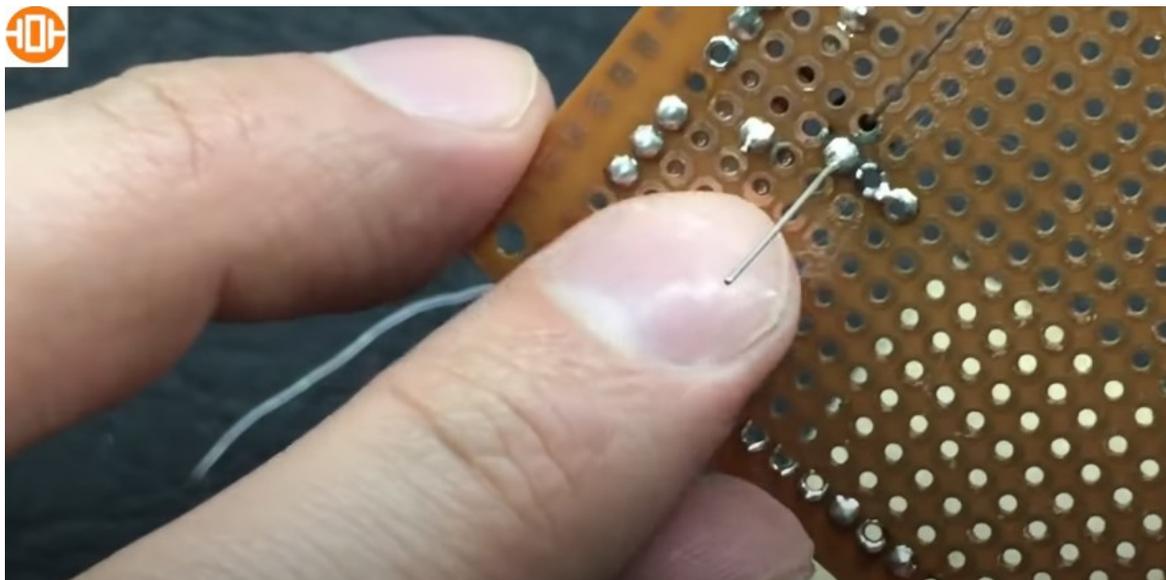
Se coloca al lado de la resistencia para soldarlo ahí y se hace lo mismo, se doblan las patas para los lados y se deja así.

Este otro error también es muy común aun cuando se hace la soldadura de manera correcta.

Mientras se está soldando se comete el error de soplar la soldadura.



El problema que causa es que puede quedar fría creando una mala soldadura, aunque se vea bien, porque se secó de manera acelerada. Lo correcto es dejar que seque al tiempo natural de secado del estaño.

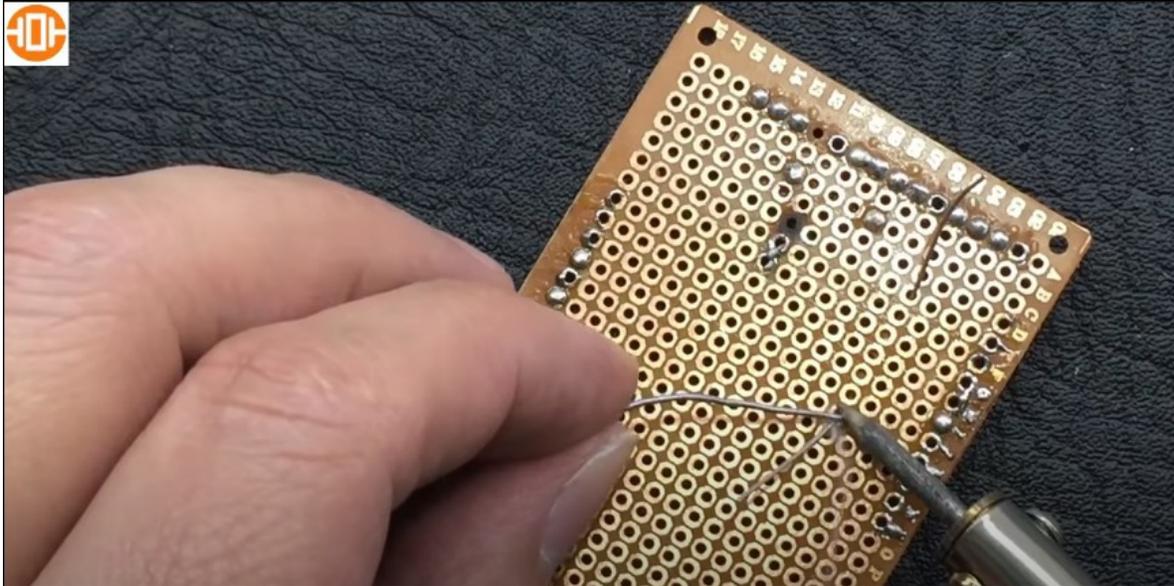


Séptimo error

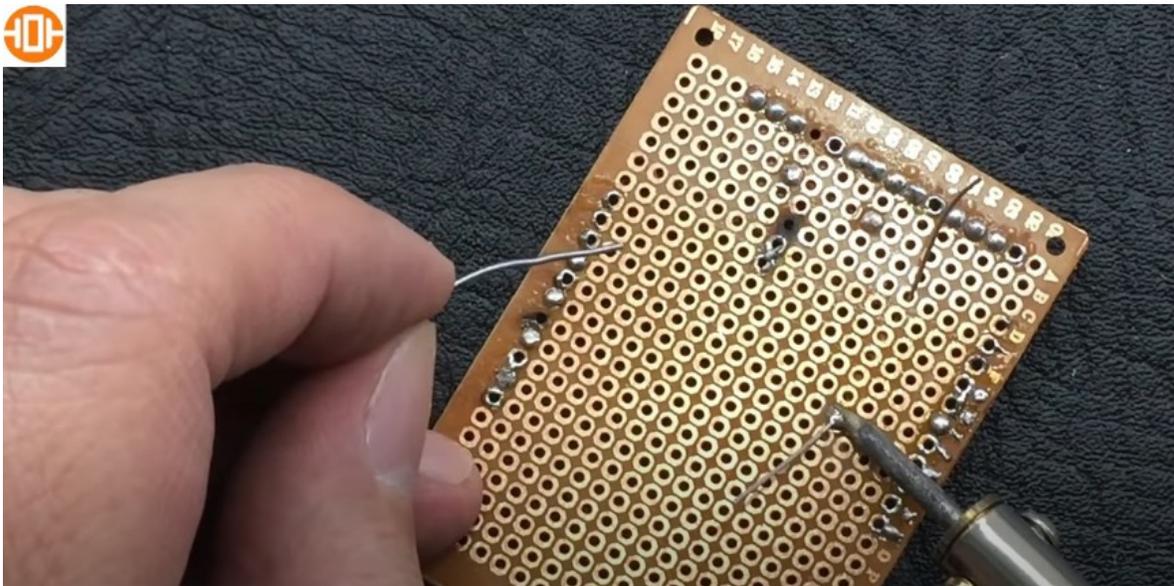


Aquí suele pasar varios errores.

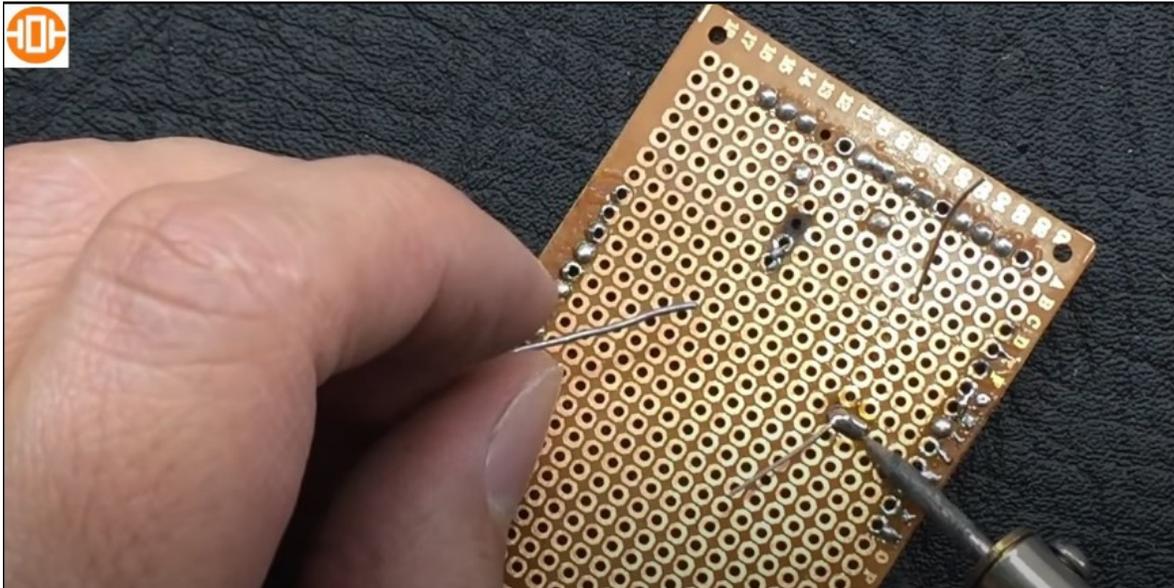
Un error es que se debe dejar el cautín el tiempo suficiente para que soldé y luego retirarlo.



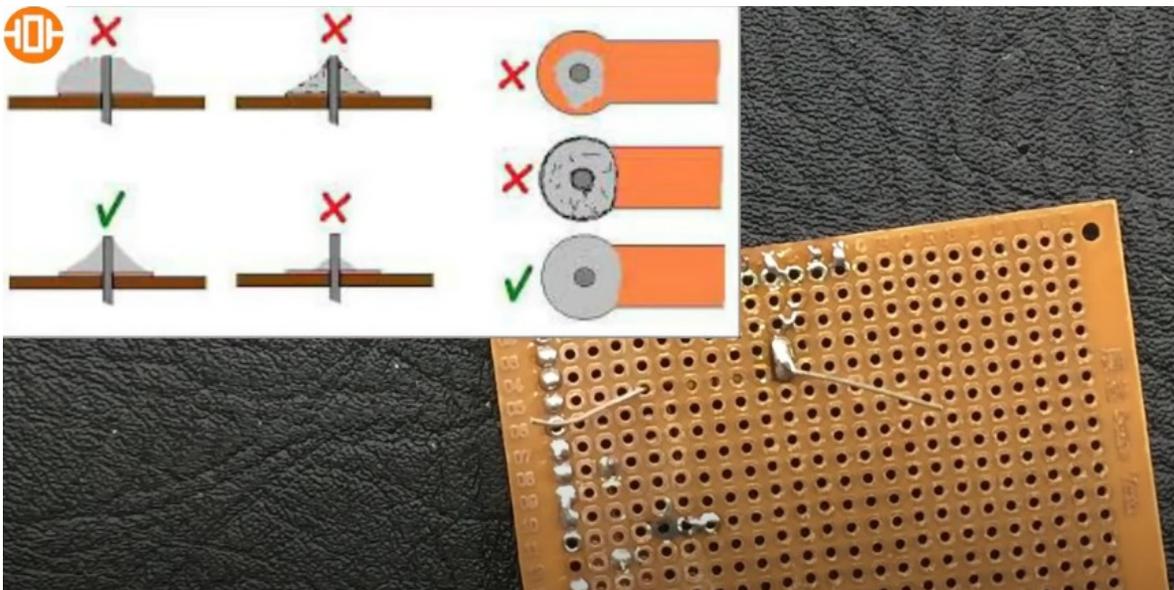
si se deja mucho tiempo está mal y si lo dejan poco tiempo también está mal porque no soldaría bien.



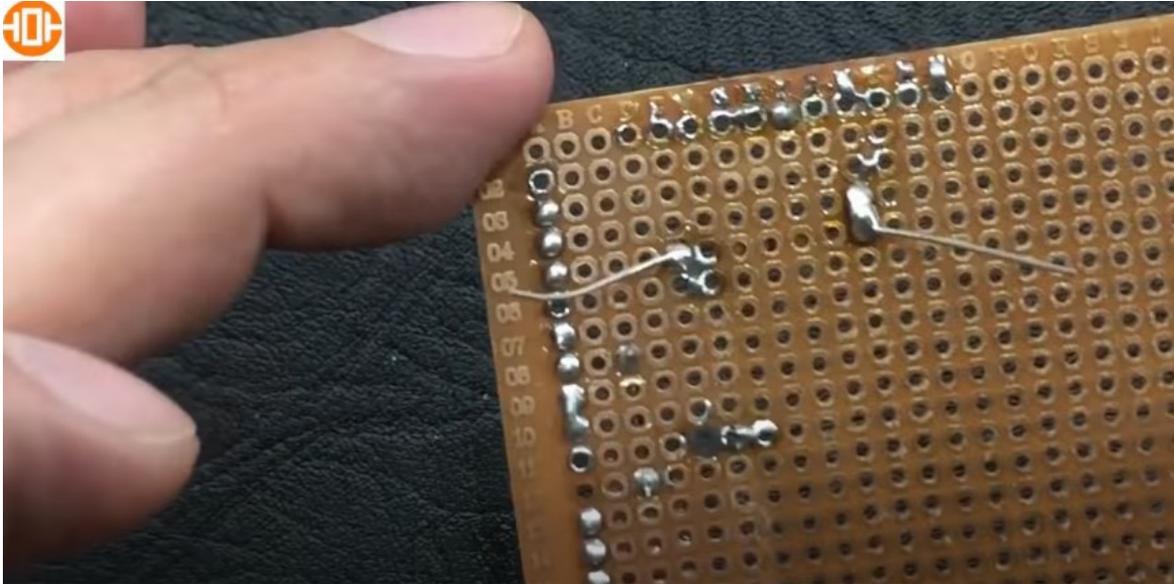
Otro error es si se coloca mucho estaño puede causar que se vaya para otro lado como se ve en la imagen.



En esta grafica pueden ver como quedan las soldaduras dependiendo de la cantidad de estaño que se use.



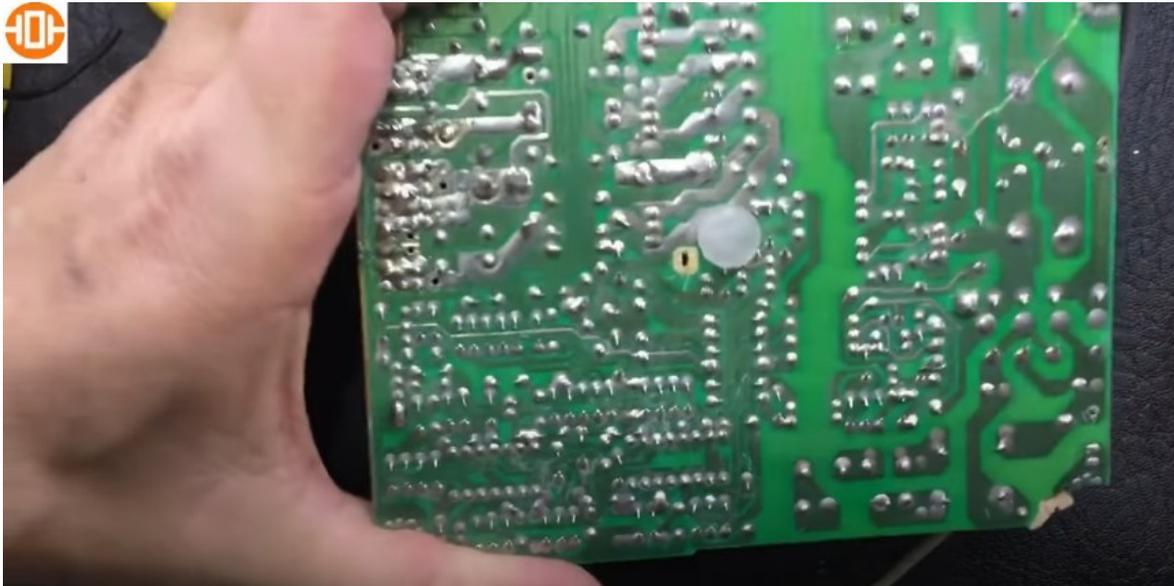
Si se le aplica poco estaño al otro pin, quizás no sea suficiente, como se ve en la imagen. Entonces se debe tomar en cuenta el tiempo suficiente para que el estaño caliente y se forme como una montañita y no crear algo redondo como se observa en la imagen.



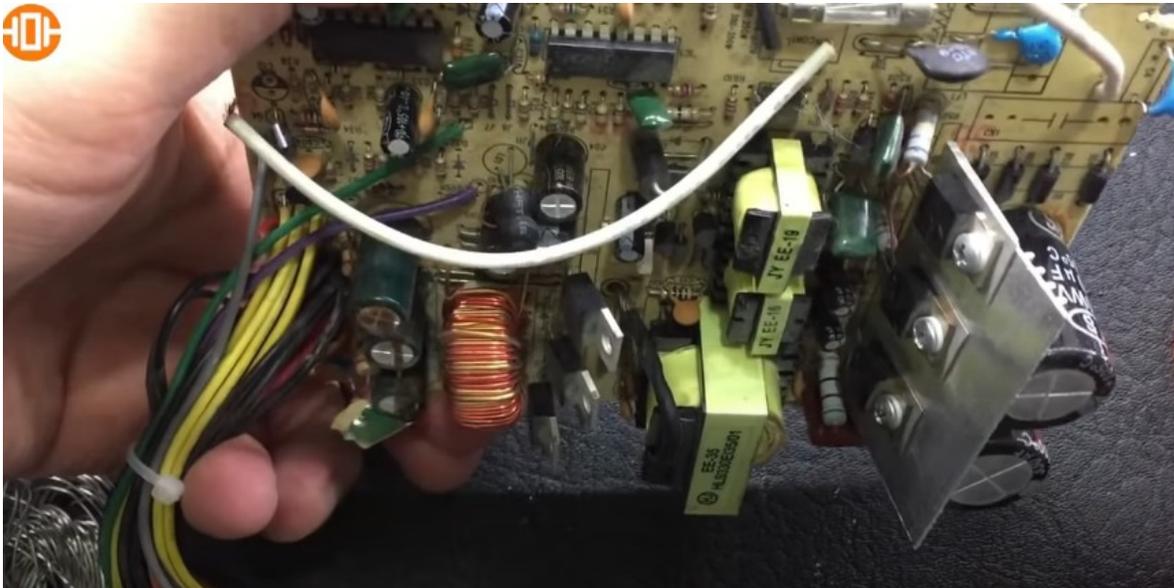
Octavo error



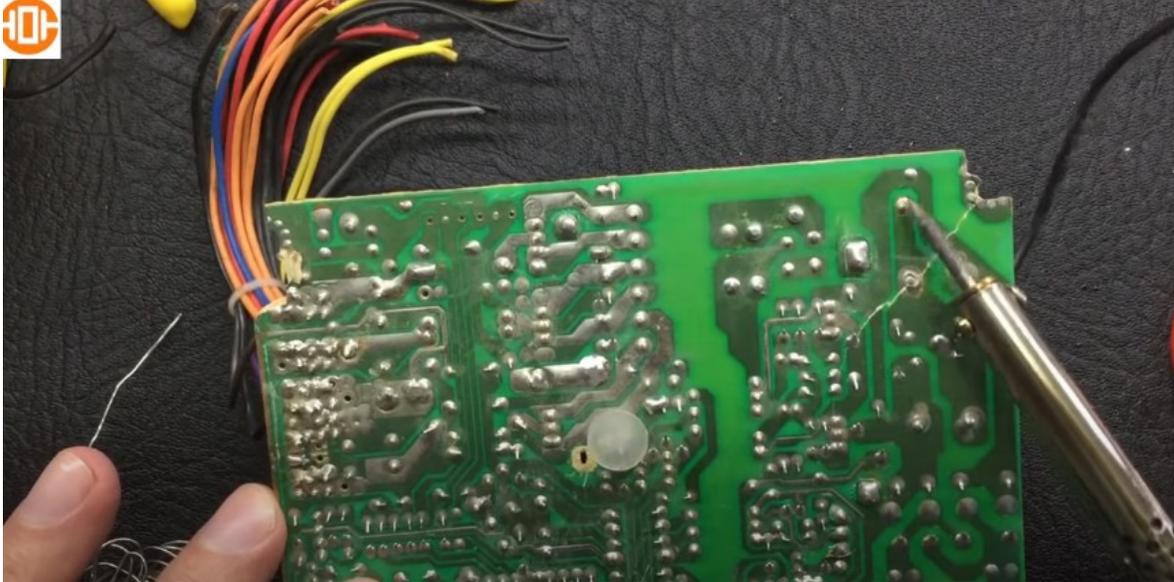
Errores al tratar de sacar componentes electrónicos de una placa como esta.



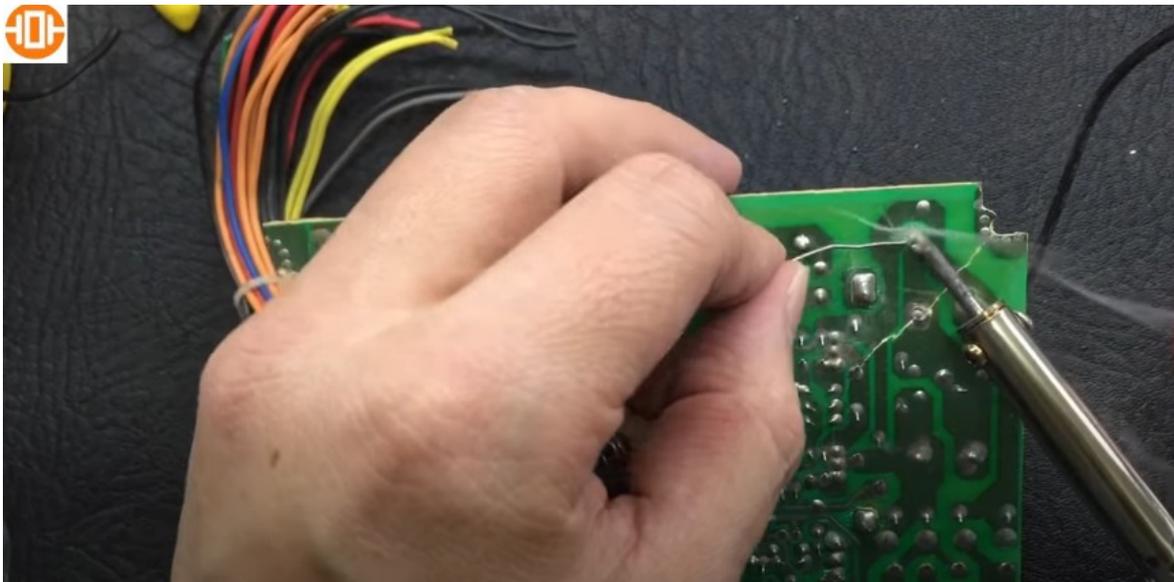
Esta es la placa de una fuente de alimentación.
Suponiendo que se quiere sacar un componente de aquí.



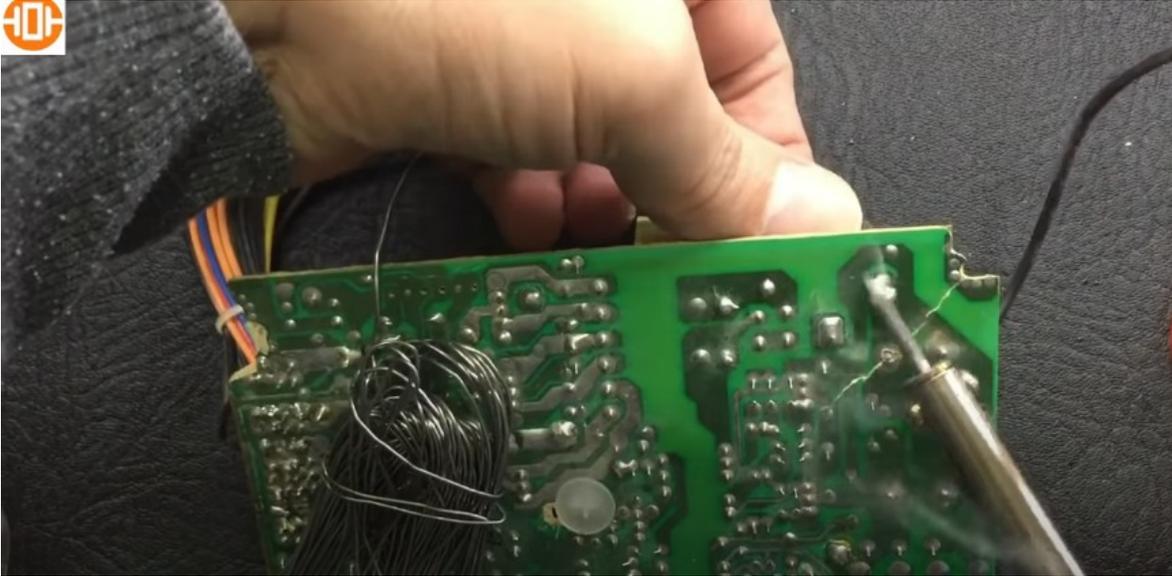
Un error es calentando el estaño que el componente trae, ese estaño ya es viejo y por más nuevo o bueno que este el caudín, el estaño no va ceder de la forma que debería, aunque lo haga por los dos lados va a notar siempre que será un poco más difícil.



Lo correcto es usar estaño nuevo y colocarlo como si estuvieran soldando la pieza para que salga más rápido, se darán cuenta que sale sin problema rápidamente.



Lo pueden sujetar del otro lado mientras y lo halan.



Y aquí esta la pieza, salió sin problemas, ya saben, se le debe colocar estaño extra a la pieza.



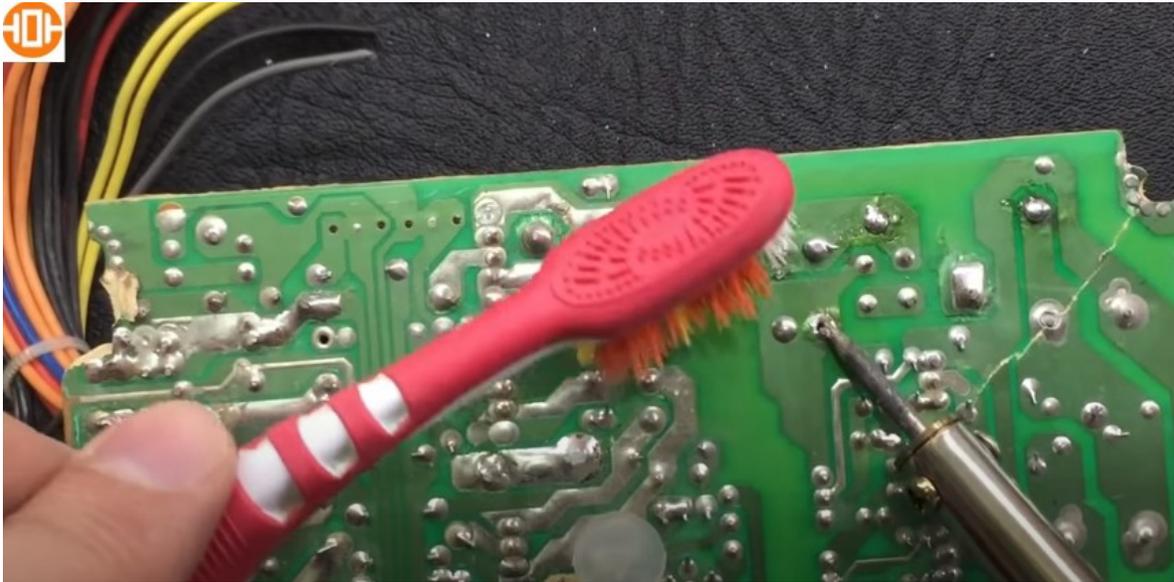
Noveno error



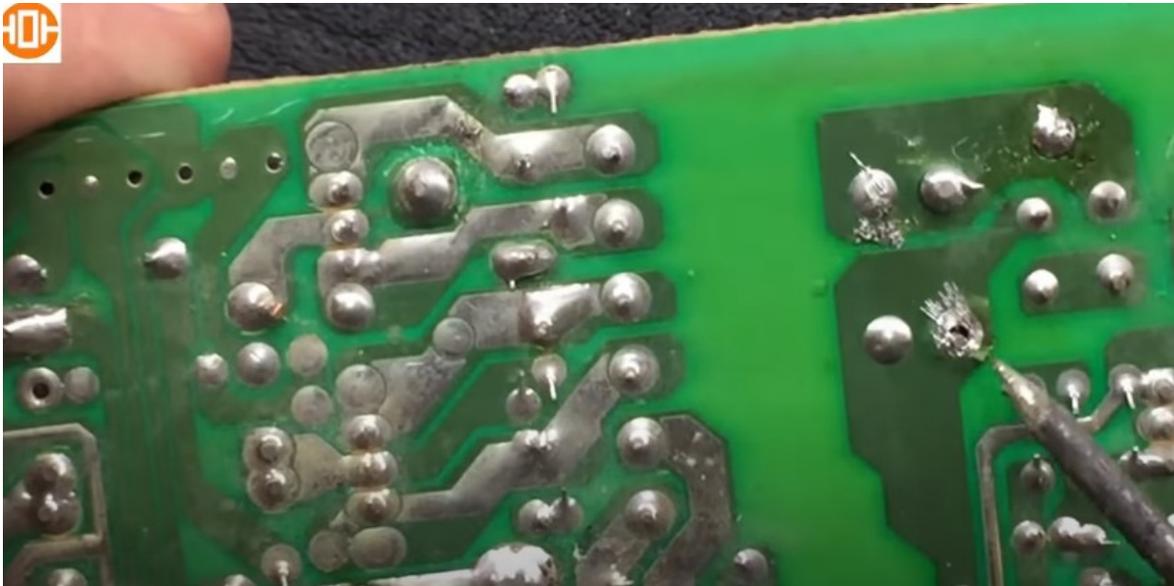
Supongan que se quiere sacar otro componente y lo hacen de la forma correcta antes explicada colocando estaño.



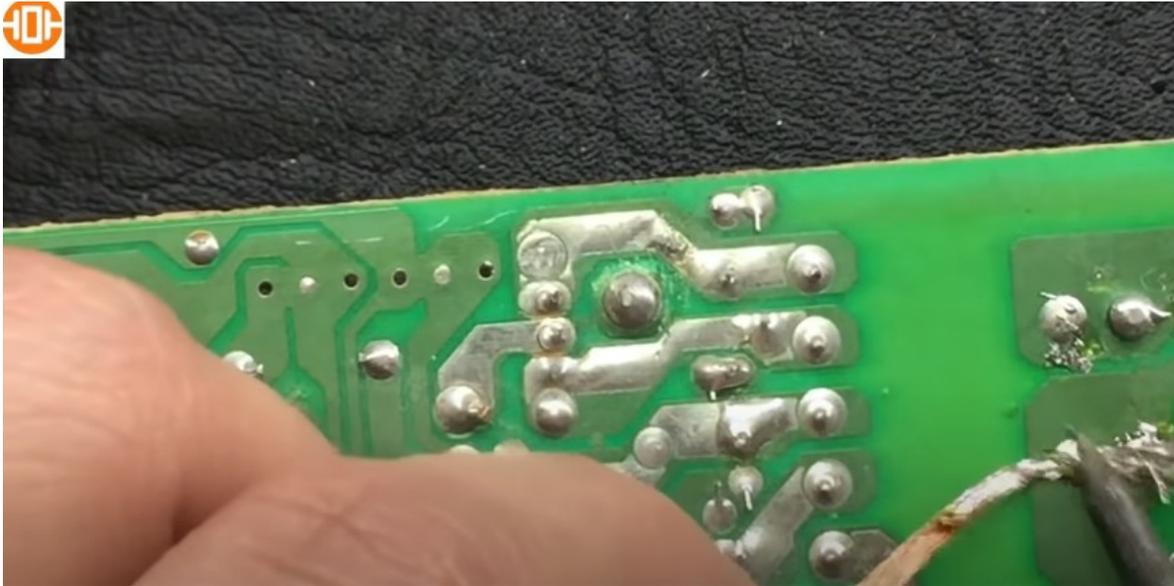
Y luego se quiere limpiar la zona, hay personas que utilizan el cepillo para quitar el estaño, esto es un grave error, aunque puede limpiar la zona surge un problema.



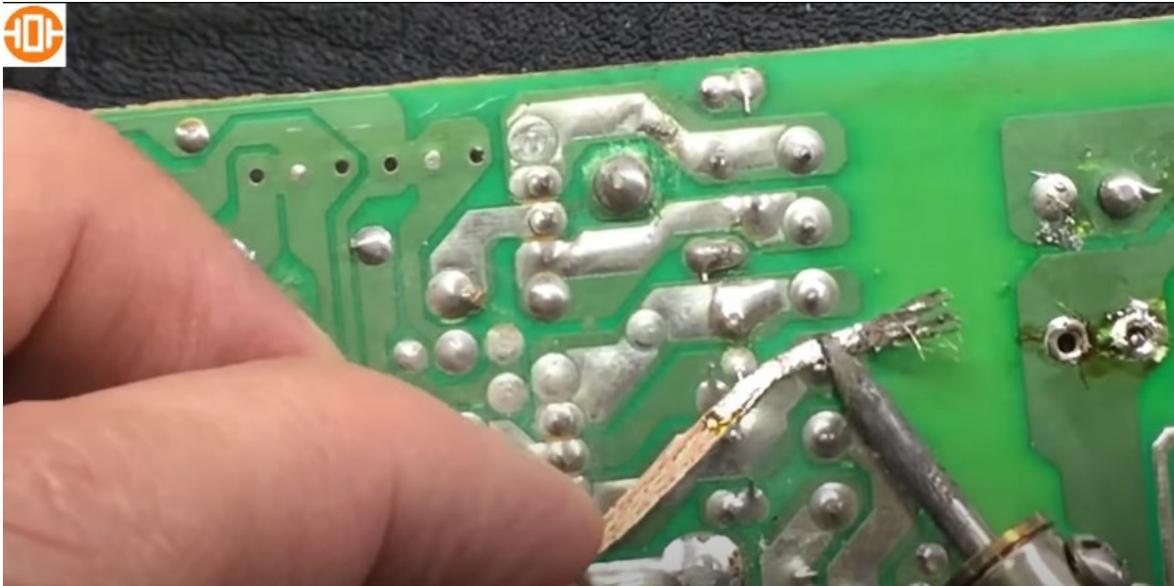
El estaño se riega y como sale derretido empieza a unir partes que no debería, queda restos regado por toda la placa.



Lo que se debería hacer es usar un extractor de estaño como este, que trae como una especie de tira de cobre y facilita sacar el estaño alrededor porque se va pegando ahí.



Se debe usar de esta forma, se coloca sobre el área y se presiona con el cautín caliente. Básicamente pasa el estaño que esta en la placa y lo pega en esta tira de cobre. Así es como se debe hacer al momento de quitar estaño de las placas.

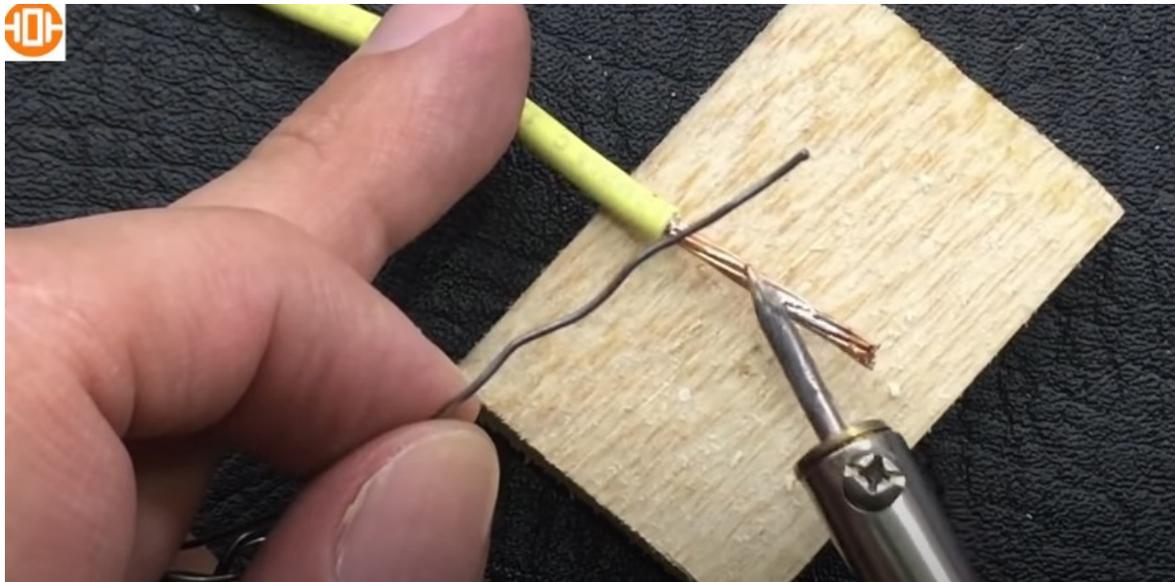


Decimo error

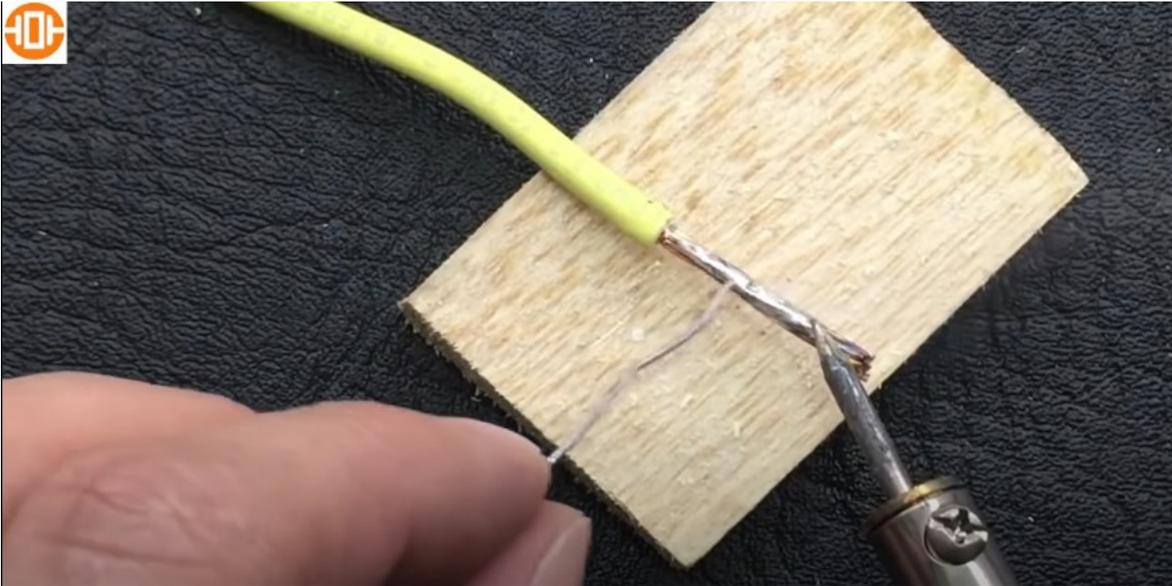


Otro error que se comete es al momento de estañar un cable, más si es grueso.

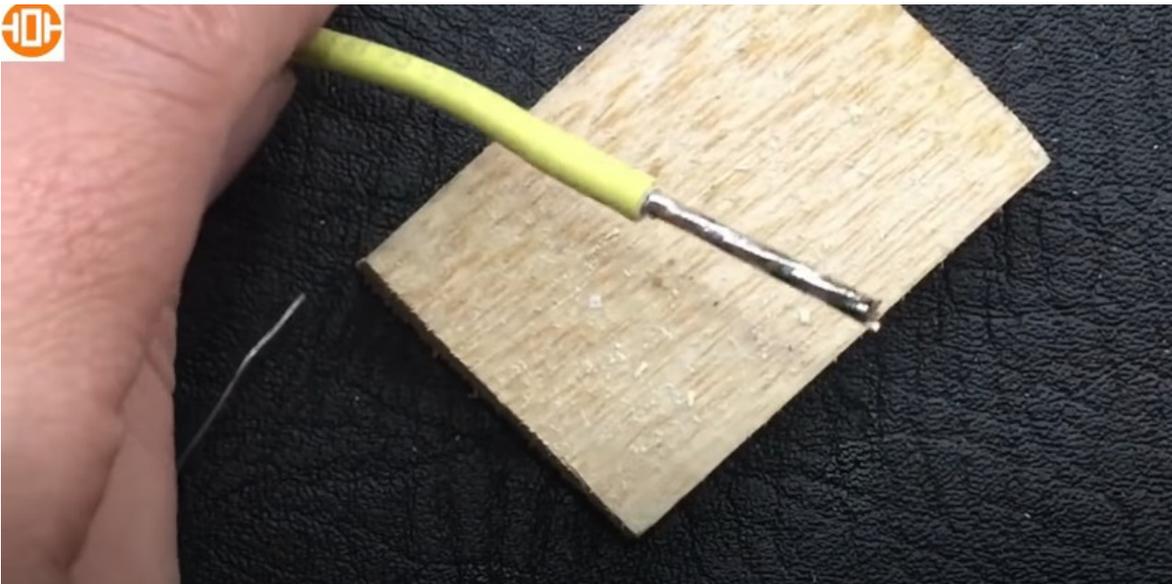
Si se coloca directamente el estaño se va a empezar estañar, pero hay un problema, el cable está frío, lo que hay que hacer primero es calentar un poco el cable con el cautín, con ese poquito de estaño sin colocarle más.



Luego cuando el cable se ha calentado un poco más, se puede pasar el estaño por diferentes partes y va a fluir bastante bien.



Esta es la forma correcta de estañar cables.



Para mas cursos <https://electronicabasica.online>

Para ver el video completo <https://youtu.be/cee9LABOUo4>